

**DIAGNÓSTICO DE LA PRESTACIÓN DEL SERVICIO DE
ENERGÍA ELÉCTRICA**

**TERMOCANDELARIA SOCIEDAD EN COMANDITA POR
ACCIONES EMPRESA DE SERVICIOS PUBLICOS**

PERIODO 2014-2015

**SUPERINTENDENCIA DELEGADA PARA ENERGÍA Y GAS
DIRECCIÓN TÉCNICA DE GESTION DE ENERGIA
Bogotá, Diciembre de 2015**

INTRODUCCIÓN

La Superintendencia de Servicios Públicos Domiciliarios en desarrollo del proyecto “Mejoramiento del monitoreo a los prestadores de servicios públicos domiciliarios”, ha priorizado el análisis de algunas prestadoras, en las que se han identificado aspectos críticos relacionados con la prestación del servicio público domiciliario como resultado de las diferentes actividades de inspección y vigilancia adelantados en el ejercicio de las funciones atribuidas por la Constitución y la Ley a la Entidad.

Este análisis se orienta, en principio a: i) Obtener y analizar información financiera, administrativa, técnica y comercial de los prestadores seleccionados, ii) Verificar la correcta aplicación de las tarifas, subsidios y contribuciones y iii) elaborar y publicar los informes diagnósticos de los prestadores de energía eléctrica y gas combustible que han sido priorizados, procurando reflejar el comportamiento del prestador en el período comprendido entre el año 2014 y lo corrido del 2015.

En este orden de ideas, se presenta el diagnóstico correspondiente a la **TERMOCANDELARIA SCA E.S.P**, cuyo desarrollo se presenta en 5 capítulos, de los cuales 4 han sido estructurados a partir de cada uno de los tópicos revisados y el último contiene una revisión de las principales acciones de control adelantadas por la SSPD frente a este prestador, así como las recomendaciones derivadas del análisis realizado.

1. DIAGNOSTICO FINANCIERO – ADMINISTRATIVO

Teniendo en cuenta que la empresa TERMOCANDELARIA SCA E.S.P desarrolla actividades de generación de energía eléctrica, según última actualización aprobada en RUPS el día 16 de Julio de 2015. Es importante mencionar que teniendo en cuenta el proceso de convergencia a Normas de Información Financiera - NIIF que se adelanta en Colombia de conformidad con la Ley 1314 de 2009, la empresa se acogió a grupo 1, la cual determina el nuevo marco normativo a aplicar de NIIF.

El presente diagnóstico se realizó con base en el plan contable del servicio público de Energía Eléctrica con corte a 31 de diciembre de 2014 bajo normas locales y el estado financiero en periodo de transición bajo NIIF, certificado en SUI el 05 de Abril de 2015 y los cargue en las siguientes fechas por formatos NIIF: formato 1 cargado el 9 de Septiembre de 2014, formato 2 el día 2 de septiembre de 2014, formato 3 cargado el día 9 de septiembre de 2014.

1. Estado de situación financiera

Tabla 1.1 Balance General Estado de situación financiera

ESTADO DE SITUACIÓN FINANCIERA	PCGA 2014	NIIF (31 dic 2014)	Var
Activo	\$105,892,158,467	\$ 307,079,378,077	190%
Pasivo	\$4,577,042,443	\$ 217,880,745,723	4660%
Patrimonio	\$101,315,116,024	\$ 89,198,632,354	-12%

ACTIVO

El activo tuvo una variación significativa de 190% con respecto al activo bajo normas locales del 2014. En la cuenta de inventarios corrientes, Bajo la norma local registra solo el inventario de combustible diésel Bajo NIIF, adicional al inventario de combustible se incluyen los repuestos utilizados para el mantenimiento rutinario de la planta. El mayor efecto se presenta por reconocimiento de impuestos diferidos sobre diferidos temporales.

PASIVO

El valor del pasivo se modificó significativamente en un 4660% con respecto al pasivo bajo normas locales del 2014. A la obligación financiera derivada del contrato de leasing financiero de vehículos bajo niif se adiciona la obligación financiera correspondiente al contrato leasing de activos para generación registrada en su valor presente. En la cuenta pasivo por impuestos diferidos, el mayor efecto se presenta por reconocimiento de impuestos diferidos temporales.

PATRIMONIO

El patrimonio tuvo una disminución del -12% con respecto a los estados financieros bajo normas locales. Esto se debió principalmente a que todos los ajustes de los activos y pasivos fueron efectuados contra la cuenta de Ganancias Acumuladas.

Es importante resaltar que la empresa Termocandelaria fue intervenida por la Superintendencia de Servicios Públicos domiciliarios en la modalidad de administración debido a la indisponibilidad de las plantas de generación. La toma de posesión tuvo concepto previo de la comisión de regulación de energía y gas (CREG) y fue formalizada mediante a la resolución SSPD 20151300051845 de 2015.

2. DIAGNOSTICO TÉCNICO – OPERATIVO



Descripción de la Infraestructura.

- **Turbinas de Generación:**

La central cuenta con dos unidades de generación eléctrica modelo W501 F basado en un conjunto Turbo – Gas – Generador, con una potencia de declarada con Diésel de 154 y 155 MW, las cuales operan en Ciclo Abierto.

Turbinas de Generación: La central cuenta con dos unidades de generación eléctrica modelo W501 F basado en un conjunto Turbo – Gas – Generador, con una potencia de declarada con Diésel de 154 y 155 MW, las cuales operan en Ciclo Abierto.

- **Balance Of Plant (BOP):**

Sistema de almacenamiento de Combustible: Dos tanques, uno para almacenar combustible sin tratar con capacidad de 30.000 barriles (Bulk Tank) y otro para almacenar combustible tratado con una capacidad de 60.000 galones (Daily Tank).

Sistema de Tratamiento de combustible: La central cuenta con sistema tratamiento de combustible compuesto por un sistema de lavado y centrifugado de combustible (Alfa laval GT50), manejo de efluentes para la separación de sólidos y agua, y filtro coalescente (Mechanical emulsion breaker), el cual se usa para pulir la calidad de agua de salida del proceso. Todo este sistema es completamente automático y está conectado al DCS de la Planta. Este sistema puede procesar una cantidad de 17,210 Bls/día, lo que asegura una generación a plena carga, la cual es de 13,314 Bls/día.

Sistema de Descargue de combustible: El sistema de descargue de combustible está compuesto por 4 bahías con sus respectivas bombas, que permiten descargar simultáneamente 4 carrotanques, éste cuenta con dos sistemas de filtración de partículas y filtros coalescente con bypass para solucionar en línea cualquier posible contaminación por carrotanques. Este sistema, permite descargar hasta 15,976 Bls de combustible por día, suficientes para cubrir los requerimientos de la ENFICC de 12,644 Bls/día y de 13,314 Bls/día de una generación a plena carga.

Planta Tratamiento de Agua: Conformada por un Clarificador, 3 Filtros de arena, 3 Filtros de carbón, 2 trenes de Osmosis Inversa y 2 trenes de electrodesionización y los respectivos tanques de equilibrio y almacenamiento; los cuales sirven en su orden para clarificar, filtrar, permear, desmineralizar, y almacenar el agua que es utilizada en el control de emisiones. El proceso de desmineralización cuenta con un sistema de bypass para operar de manera cruzada en caso de presentarse alguna contingencia operativa. Todo este sistema es completamente automático y está conectado al DCS de la Planta. Esta planta de agua tiene la capacidad de producir 500 gpm de agua desmineralizada con lo que se cubre sin problemas las necesidades de agua de 400 gpm para el control de emisiones de Nox a la atmosfera de ambas Unidades.

Subestación Eléctrica: La central cuenta con dos diámetros de generación en configuración interruptor y medio, los cuales están conectados a una subestación del sistema de transmisión nacional a nivel de 220 Kv.

Sistema de Aire de Instrumentos y servicio: La central cuenta con diferentes fuentes de alimentación de aire de instrumentos y servicio, las cuales son:

- Compresor de aire de admisión en cada turbina.
- Compresor de aire de instrumentos en cada turbina.
- Compresor de aire de instrumentos BOP.
- Compresor de aire de PDC.
- 2 Compresores de aire de purga.

Sistema de Gas Natural: La central cuenta con un sistema de gas natural para alimentación de las unidades de generación. Este sistema cuenta con filtros y medición de flujo ultrasónica en línea en cada una de las Unidades.

Pipe Rack: La central cuenta con un bastidor elevado de tuberías para la transferencia de combustible y agua desmineralizada desde la zona de almacenamiento y tratamiento, hasta las unidades de generación. Este bastidor está diseñado para soportar las tuberías de proceso, el cableado de fuerza, de control y de comunicaciones.

- **Sistemas Contra Incendio:**

Sistema Hidráulico: La empresa cuenta con un Sistema Hidráulico contra Incendio, el cual consta de:

- Bomba Jockey, capacidad 10 gpm
- Bomba Eléctrica, capacidad 1.000 gpm
- Bomba Diésel, capacidad 1.000 gpm
- Tanque de Almacenamiento de agua contra incendio, 150.000 gal

Este sistema tiene capacidad de combate de incendio de forma continua.

Sistema de Espuma: La empresa cuenta con un sistema de detección y extinción de incendio de forma automática en sus tanques de almacenamiento de combustible. Este sistema está conformado por:

- 1 tanque de espuma de 100 galones
- 1 tanque de espuma de 500 galones
- 4 Monitores
- 3 Gabinetes

Sistema Diluvio: Este sistema automático de detección y extinción de incendios se encuentra en las siguientes áreas de la central:

- Transformador de potencia de la unidad uno
- Transformador de potencia de la unidad dos
- Transformador de potencia de auxiliares
- Planta Tratamiento de Combustible Líquido
- Caseta del Sistema Hidráulico Contra incendios

- Extintores: La central cuenta con 66 extintores distribuidos en la central.

- **Inversiones y Mantenimientos**

En el siguiente cuadro podremos observar los valores de inversiones y mantenimientos realizados por Termocandelaria orientados a mejorar su calidad de servicio, además podremos observar la relación de estas inversiones con respecto al cargo de confiabilidad recibido desde el año 2006 a octubre del 2015.

INVERSIONES , MANTENIMIENTOS Y OTROS COSTOS VS CARGO DE CONFIABILIDAD

Millones COP\$	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015 OCTUBRE	TOTAL
Ingreso Cargo Confiabilidad	\$ 34.427	\$ 28.441	\$ 67.724	\$ 75.946	\$ 65.904	\$ 65.832	\$ 64.415	\$ 71.261	\$ 70.208	\$ 72.147	\$ 616.305
Costos fijos											
Inversiones											
Propiedad	0,0	33.030,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0		33.030,0
Planta y Equipo (Leasing)	28.356,0	25.056,0	40.516,0	36.496,0	35.995,0	37.437,0	37.003,0	38.193,0	40.559,0	45.201,0	364.812,0
Inversiones ambientales	139,0	44,0	154,0	86,0	204,0	1.202,0	292,0	244,0	295,0	149,0	2.809,0
Otros	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Mantenimientos											0,0
Mantenimientos Mayores	101,0	0,0	0,0	486,0	526,0	695,0	2.277,0	55,0	2.285,0	0,0	6.425,0
Mantenimientos Menores	1.977,0	952,0	1.681,0	5.647,0	5.191,0	1.999,0	2.037,0	2.165,0	2.590,0	3.138,0	27.377,0
Overhaul (Incl. Mto Mayor)	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0		0,0
Costos financieros											0,0
Seguros	1.322,0	1.272,0	1.584,0	2.217,0	2.293,0	1.820,0	1.748,0	1.725,0	1.743,0	1.809,0	17.533,0
Primas	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Impuestos	5.761,0	1.728,0	1.409,0	8.114,0	6.221,0	1.017,0	1.595,0	6.858,0	2.244,0	1.655,0	36.602,0
Costos de Ley operativos	538,0	508,0	31,0	1.795,0	2.762,0	232,0	193,0	99,0	221,0	319,0	6.698,0
Costos de personal	2.688,0	2.964,0	3.038,0	3.892,0	4.047,0	4.009,0	4.058,0	4.259,0	4.745,0	3.905,0	37.605,0
Castigo Cartera	0,0	0,0	0,0	0,0	4.989,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	4.989,0
Otros costos Administrativos	1.190,0	4.975,0	1.193,0	4.176,0	3.971,0	2.404,0	3.604,0	4.612,0	5.004,0	6.789,0	37.918,0
TOTAL COSTOS	\$ 42.072	\$ 70.529	\$ 49.606	\$ 62.909	\$ 66.199	\$ 50.815	\$ 52.807	\$ 58.210	\$ 59.686	\$ 62.965	\$ 575.798

Fuente: balances e información financiera Termocandelaria.

El rubro mayor está representado en Leasing de arriendo de los equipos, es importante destacar que en este costo está involucrado el costo de la conversión de las unidades de generación de gas a liquido FO2.

En el siguiente Ítem se hará una descripción detallada de las inversiones y mantenimientos efectuados.

- **Proyectos y mejora de Infraestructura, de Ingeniería y Proceso:**

De acuerdo a la información suministrada por Termocandelaria, esta ha efectuado los siguientes proyectos que tienen incidencia en mejorar su proceso de generación y por tanto su confiabilidad y calidad de servicio.

Construcción de infraestructura de almacenamiento de Sustancias Químicas: Se construyó nuevo edificio para almacenamiento de químicos de planta de agua, aceites y pinturas.

Construcción de infraestructura de almacenamiento de Residuos Peligrosos (Respel): Se construyó una caseta techada para almacenamiento de aceites usados, residuos electrónicos, pinturas y fibras.

Construcción de estructura metálica para filtros de carbón y arena de la Planta tratamiento de agua: Se construyó una caseta techada para la protección del sol y la lluvia a la instrumentación de equipos.

Construcción de estructura metálica para compresores de aire de purga: Se construyó una caseta techada para la protección del sol y la lluvia a la instrumentación de equipos.

Construcción de cerramiento subterráneo del sistema de contención de derrames de combustible: Se construyó un cerramiento para mejorar la contención de tierras durante mantenimientos mayores del tanque colector o del separador de aguas aceitosas.

Construcción de nuevo taller mecánico: Se construyó un taller con mesas de trabajo pesado, almacenamiento de herramientas, dotado con equipos especializados como prensas y sistemas de aire comprimido.

Construcción de nuevo edificio de instrumentación y control: Se construyó oficinas y taller con equipos especializados para la calibración de instrumentos.

Construcción de nuevo taller de soldadura: Se construyó taller con mesas de trabajo pesado, almacenamiento de herramientas y materiales, y salidas eléctricas para máquinas de soldar.

Construcción de nuevo cerramiento de Planta en malla eslabonada y muro en concreto: Debido a la ubicación de la planta y su exposición a zonas de alta delincuencia, se debió reemplazar el cerramiento de la Planta por lo que se construyó un nuevo cerramiento en: concreto y ladrillos con terminación en concertina y en concreto y ladrillos con una malla eslabonada en la parte superior con terminación en concertina.

Construcción del Sistema de Almacenamiento de combustible – Tanque Bulk y diario: Se construyó un tanque con capacidad de 1'260.000 galones y otro de 60.000 galones para el almacenamiento de combustible, con sistema de detección y extinción de incendio por medio de espuma, además de contar con 4 monitores para combate de incendio con espuma.

Construcción del Sistema de separación de Aguas Aceitosas: Se construyó un sistema para separación por medio de un tanque separador con compartimientos y equipos de instrumentación.

Construcción del Sistema de contención de derrame de combustible: Se construyó un sistema de contención por medio de diques que descargan a un tanque de almacenamiento con doble pared con capacidad de 12.000 galones en fibra de vidrio, el cual está instrumentado para que una vez el tanque alcance un nivel determinado arranque una bomba neumática y envíe dicho combustible al tanque de combustible sin tratar, con lo que su capacidad de almacenamiento se aumenta debido al trasiego.

Construcción de la Planta de Tratamiento de combustible: Se construyó un sistema de lavado y centrifugación de combustible que permite la remoción de los sólidos, agua y sales disueltas las cuales pueden ocasionar daños en las unidades de generación, con lo que se cumple con los parámetros dados por el fabricante en cuanto a contaminantes en el combustible.

Construcción del Sistema de Descargue de combustible: Se construyeron 4 islas para descargue simultáneo de combustible con sistema para aterrizar los carrotanques, prefiltración y filtración.

Construcción del Sistema de Almacenamiento de agua: Se construyó un sistema de almacenamiento de agua desmineralizada con capacidad para 650.000 galones.

Construcción de la Planta Tratamiento de Agua Desmineralizada: Se construyó un sistema de clarificación, filtración por arena y carbón, osmosis inversa y electrodeionización.

Construcción de Edificio de protección de RO y EDI – Planta de tratamiento de agua: Se construyó un edificio techado, con sistema de aire acondicionado, diques, iluminación LED, destinado a la protección de los equipos.

Construcción del Sistema de Espuma Contra Incendio: Se construyó un sistema para la extinción de incendios por medio de espuma, este sistema cuenta con estaciones de combate manuales y automáticas en los tanques mediante tuberías hacia los tanques de 1,260,000 galones y 60,000 galones.

Duchas y Lava ojos: Se instaló un sistema completo de duchas y lava ojos en todas las áreas de la Planta de agua y el Edificio cuarto de control alterno (PDC Building).

Construcción de Edificio Control Alterno: Se construyó un cuarto de control alterno, con HMI de última generación, camas de proceso, la cual podría operar en el evento de no contar con el cuarto de control principal.

Construcción de Laboratorio de Planta: Se construyó un laboratorio para análisis de agua y combustible, cuenta con espectrofotómetros y motoreductores en el laboratorio.

Construcción de Edificio del Sistema eléctrico de la Planta tratamiento de combustible, Planta tratamiento de agua y Sistema de descargue: Se adquirieron centros de control de motores, unidades de potencia ininterrumpida, transformadores, tableros de distribución, comunicaciones mediante Ethernet para el arranque de motores de la planta de combustible y agua.

Construcción del dique de contención del Sistema de almacenamiento de combustible: Se construyó un dique de contención de 1.10 veces la capacidad de almacenamiento de tanques de combustible.

Construcción de nuevo sistema de bombeo de agua cruda: Se construyó un sistema de agua cruda con toma de agua del embalse de Acuacar mediante succión flotante.

Construcción de canal interno de aguas lluvias – continuo al embalse de agua cruda: Se construyó un canal para mejorar el paso de aguas lluvias a través de la planta.

Construcción de muro empedrado para protección del canal de Policarpa: Se construyó un muro de protección en concreto y piedra para la protección del puente de la comunidad vecina de Policarpa.

Construcción de cerramiento para la Portería No.2 de Planta: Se mejoró la seguridad de la planta mediante la construcción del cerramiento.

Construcción de Líneas de tubería para la transferencia de combustible: Se construyeron líneas de tuberías mecánicas para la transferencia de combustible desde la zona de tratamiento y almacenamiento hasta las unidades de generación.

Construcción de Líneas de tubería para la transferencia de agua desmineralizada: Se construyeron líneas de tuberías mecánicas para la transferencia de agua desde la zona de tratamiento y almacenamiento hasta las unidades de generación.

Construcción del segundo piso del Almacén de Planta Se amplió el almacén para mejorar la organización del inventario de repuestos.

En el año 2007 se realizó el cambio de tecnología de combustión de las unidades de generación: Se migró el sistema de combustión de turbina de DLN a DF42, con lo cual se mejoró la operación, mantenimiento y el control de emisiones. Así mismo, permite trabajar con dos combustibles: gas natural y Fuel Oil No.2. Este cambio incluyó el cambio de todas las válvulas del anterior sistema de gas natural por un nuevo skid, el montaje del nuevo sistema de válvulas de Diésel en un skid además del reemplazo o instalación de nuevos los cabezales (manifolds) y tuberías de la turbina (gas, diésel, agua).

Instalación de Root Spring en las ruedas de turbina: Este sistema permite el bloqueo de alabes móviles de turbina ocasionado por la rotación de conjunto turbina-generador y evita su desgaste prematuro.

Instalación de Locking Keys: Este sistema permite el bloqueo de alabes móviles del compresor ocasionado por la rotación de conjunto turbina-generador y evita su desgaste prematuro.

Construcción de nuevo sistema eléctrico del Edificio Administrativo: Se modernizaron las instalaciones eléctricas, incluye: cambio de cableado, bandejas portacables, tuberías, tomas e iluminación.

Migración de luminarias de tecnología fluorescente a LED en el paquete eléctrico de las unidades de generación: Se cambiaron las luminarias a tecnología LED de última generación y ahorro energético.

Migración de luminarias de tecnología fluorescente a LED en el paquete de excitación de las unidades de generación: Se cambiaron las luminarias a tecnología LED de última generación y ahorro energético.

Migración de luminarias de tecnología fluorescente a LED en las RO y EDI de la Planta de tratamiento de agua: Se cambiaron las luminarias a tecnología LED de última generación y ahorro energético.

Compra de luminarias de tecnología LED para la caseta del sistema contraincendio: Se cambiaron las luminarias a tecnología LED de última generación y ahorro energético.

Cambio de cajas eléctricas en las bombas de enfriamiento de las unidades de generación: Se cambiaron las cajas eléctricas a Nema 4X.

Cambio de cajas eléctricas de motores de los dampers de las unidades de generación: Se cambiaron las cajas eléctricas a Nema 4X.

Instalación de cajas de paso en los detectores de llama: Se instalaron cajas de paso para mejorar las actividades de mantenimiento de las turbinas.

Instalación de sistema de protección térmico de alta temperatura para túnel del exhosto: Se mejoró el sistema de disparo por alta temperatura en el túnel del exhosto de las unidades de generación mediante la instalación un tercer sensor, cableado de alta temperatura para cada sensor, protección con chaquetas térmicas y modificación del control para hacer votación.

Modernización de los transductores de potencia de las unidades de generación: Se modernizó el sistema de medición de potencia activa y reactiva del lado de baja tensión de las unidades de generación mediante la implementación de equipos electrónicos digitales con comunicaciones de última generación.

Modernización de los contadores de energía de las unidades de generación y transformador de servicios auxiliares: Se modernizó el sistema de medición de potencia activa y reactiva del lado de alta tensión de las unidades de generación mediante la implementación de equipos electrónicos digitales con comunicaciones de última generación.

Modernización del sistema de energía de respaldo del cuarto de control alterno: Se adquirieron nuevas unidades de potencia ininterrumpidas con capacidad de 15kVA, bypass interno y externo de mantenimiento, con nuevo tablero de distribución de circuitos.

Modernización del sistema de energía de respaldo del edificio administrativo: Se adquirieron nuevas unidades de potencia ininterrumpidas con capacidad de 15kVA, bypass interno y externo de mantenimiento, con nuevo tablero de distribución de circuitos.

Modernización de sistema de almacenamiento de fallas del STN (Gen Fer): Se modernizó el sistema de almacenamiento de fallas del STN mediante la implementación de equipos electrónicos digitales con comunicaciones de última generación.

Montaje de nuevos bancos de baterías de respaldo para las unidades de generación: Se montaron nuevos bancos de baterías de tipo sellado en las unidades de generación, las cuales tienen mayor expectativa de vida.

Montaje de nuevos bancos de baterías de respaldo para el BOP: Se montaron nuevas baterías electrolíticas, suprimiendo el antiguo sistema de plomo ácido. Estas baterías mejoran los tiempos de carga y el mantenimiento.

Modernización de HMI del Sistema Ovation en sala de control: Se adquirieron nuevas sistemas de interfaz hombre – máquina mejorando la operación en tiempo real y control de variables.

Montaje de nuevos transmisores de presión en bombas de inyección de las unidades de generación: Se montaron nuevos equipos en configuración 3-2 para mejorar la confiabilidad de las unidades de generación.

Montaje de nuevo sistema de medición de temperatura del exhosto de las unidades de generación: Se instaló un sistema de medición de temperatura mediante termocupla para mejorar la confiabilidad de las unidades de generación.

Cambio de radiadores del sistema de enfriamiento del transformador de potencia de unidad 1: Se instalaron nuevos radiadores en el transformador de potencia de la unidad 1, fabricado en lámina galvanizada en caliente y pintados.

Migración del sistema de encendido de luminarias perimetrales a controladores horarios: Se instalaron nuevos controladores horarios en las cajas de distribución de alumbrado perimetral para mejorar las actividades de mantenimiento.

Instalación de luminarias de emergencia en paquetes eléctricos de las unidades: Se instalaron luminarias para la delimitación de rutas y alumbrado de emergencia.

Instalación de segundo anillo de comunicaciones en fibra óptica de las unidades de generación: Se instaló nuevo sistema de comunicación por fibra óptica armada para la comunicación redundante del sistema Ovation.

Instalación de HMI para monitoreo de la subestación eléctrica: Se instaló nueva interfaz hombre – máquina para la supervisión de los equipos de 220.Kv.

Instalación de sistema de detección contra incendios en los contenedores de almacenamiento de herramientas y equipos de contingencia: Se instaló un sistema de detección de incendios de humo en 6 contenedores.

Cambio de punto de descarga de bombas de aguas residuales: Se cambió la tubería de descarga de las bombas, mejorando el material de las tuberías y el acceso al punto de vertimiento.

Cambio de tuberías plásticas de proceso por acero inoxidable en filtros de arena y carbón, y tubings de instrumentación: Se mejoró el material de las tuberías de proceso migrando acero inoxidable, lo cual mejora la confiabilidad del sistema. Así mismo se cambiaron las mangueras por tubings en acero inoxidable de instrumentación.

Compra de nuevo sistema en cascada de válvulas de control de presión de gas natural para las unidades de generación: Se adquirieron nuevas válvulas de control de presión de gas natural en cascada de 8" mediante la operación monitor-trabajador para mejorar la confiabilidad de las unidades de generación.

Construcción de interconexión entre el tanque de agua desmineralizada y el sistema contra incendio existente: Se construyeron nuevas líneas en tuberías mecánicas para ampliar la capacidad de almacenamiento en caso de incendios.

Modernización del sistema de aire acondicionado de los paquetes eléctricos de las unidades de generación.

Cambio de junta de expansión del exhosto de turbina: Se cambió el material de la junta de expansión del exhosto de las unidades de generación mejorando la confiabilidad.

Construcción de brazo - grúa en el tanque colector de combustible: Se instaló un brazo – grúa para mantenimiento de los elementos del tanque colector, reduciendo los tiempos de mantenimiento.

Montaje de nuevos circuitos de tuberías del sistema de aire acondicionado del edificio de RO: Se instalaron nuevos sistemas de tuberías para mejorar la distribución del aire acondicionado del edificio.

Montaje de sistema en fibra de vidrio de protección contra humedad en los techos de las unidades de generación.

Interconexión de líneas mecánicas del sistema de aire de instrumentos: Se interconectaron las líneas del sistema de aire de instrumentos para mejorar la confiabilidad de la planta.

Inspección de tubería subterránea de gas natural desde la subestación la Heroica de Promigas hasta la planta.

Compra y montaje de contenedores para almacenamiento de herramientas y equipos de contingencia.

Compra de equipos de contingencia como: válvulas, actuadores y motores.

Compra de equipo especializado para inspección de turbinas: boroscopio con sondas de 6mm (Una sonda de inspección y otra para intervenciones) y boroscopio con sondas de 8mm.

Montaje de transmisores de flujo ultrasónico clase 0.2 para la medición de gas natural en cada una de las unidades de generación.

Montaje de nueva unidad de aire acondicionado para el edificio administrativo.

Adquisición de sistema de control de acceso: Instalación e implementación de dos lectores de huella en edificio de administración como medida de seguridad del ingreso de personal no autorizado.

Adquisición de sistema de Circuito cerrado de televisión(CCTV) para control de proceso: Instalación e implementación de circuito cerrado de televisión para supervisión de la operación de la planta, conformado por:

Dos servidores de almacenamiento DELL POWER VAULT NX3200 con 36 TB de almacenamiento.

11 (once) cámaras tipo domo AXIS PTZ Q60.

36 cámaras MOBOTIX de las referencias Q24M, Q25M, S14D, D14D, D15D, M12D, M15D, M25M.

Conexión de cámaras a los equipos activos en fibra óptica y UTP nivel 6.

Interconexión de Edificios en fibra óptica: Tendido y conexión de fibra óptica entre oficina de administración y las diferentes dependencias (cuarto de control, edificio cuarto de control alterno (PDC Building), Mantenimiento, oficinas comedor (PDF), Porterías, recintos de turbinas CT1 y CT2) para ampliación, mejoramiento y optimización de los servicios de voz y datos.

Actualización de Plataforma de correo electrónico y colaboración: Office 365: Implantación de plataforma de mensajería MICROSOFT OFFICE 365, contando con un sistema robusto de correo electrónico en la nube y mensajería, eliminando los problemas presentado con los basados en hosting.

Cambio de la plataforma telefónica: Cambio de plataforma de telefonía, de analógica a VOZ IP, basado en AVAYA SYSTEMS por obsolescencia de planta PANASONIC. Y aprovechando la nueva tecnología e interconectando con los sistemas de perifoneo y alarma.

Mejoras en cableado estructurado y equipos de comunicaciones: Voz y dato: Cambio de cableado de voz y datos de categoría 5 a 6ª para aprovechar la velocidad de 1000 mbps e implementar voz y datos y cctv sobre la misma red física.

Ampliación de ancho de banda de canales de Internet: Ampliación de ancho de banda de los dos canales de internet a 10 Mega, actuando uno como principal y otro como backup, para así garantizar el servicio permanente.

Implementación del Sistema de Captura de datos de planta, el cual se utiliza para la digitalización y control de las rondas, rutinas e inspecciones de planta.

Ampliación del Edificio administrativo: Se construyó nuevas oficinas para los ingenieros de O&M, contabilidad, biblioteca, archivo y batería de baños.

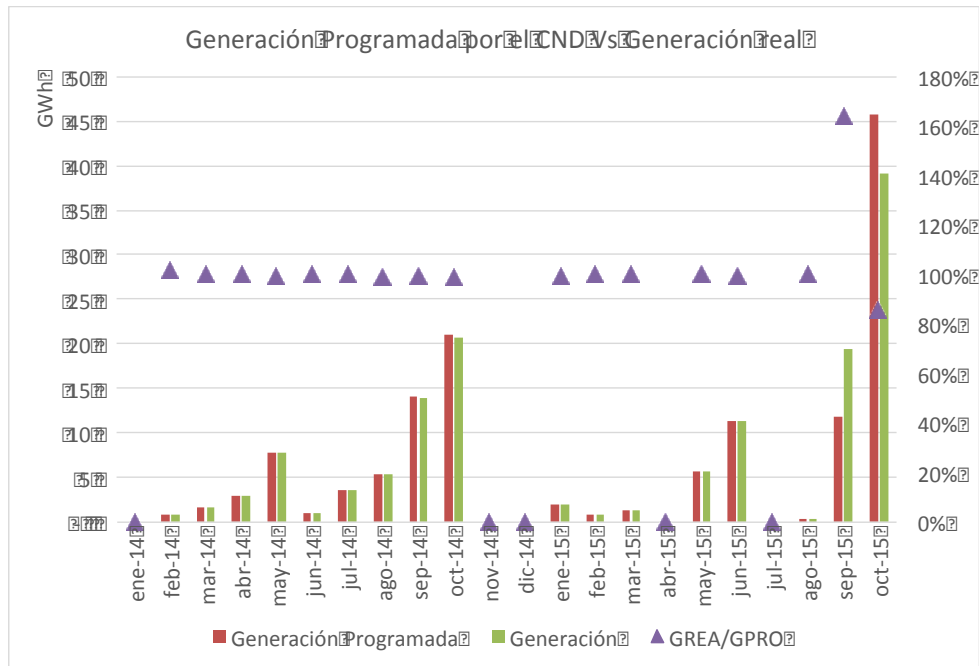
Construcción del Comedor: Se construyó comedor con capacidad para 30 personas y batería de baños.

• **ANALISIS DE DISPONIBILIDAD Y GENERACION DE TERMOCANDELARIA PERIODO 2014 – 2015**

En el siguiente cuadro y grafica podremos observar cómo han sido los despachos del CNO y la generación de las dos unidades de Termocandelaria

PROGRAMACION Y GENERACION DE ENERGIA DE
TERMOCANDELARIA PERIODO 2014 - 2015

# Mes	Generación Programada	Generación	GREA/GPRO
ene-14	-	-	
feb-14	808.610	823.720	102%
mar-14	1.620.090	1.623.980	100%
abr-14	2.962.900	2.967.120	100%
may-14	7.773.790	7.725.460	99%
jun-14	1.068.380	1.067.450	100%
jul-14	3.596.030	3.601.810	100%
ago-14	5.375.370	5.305.970	99%
sep-14	14.065.490	14.007.060	100%
oct-14	20.967.750	20.717.880	99%
nov-14	-	-	
dic-14	-	-	
ene-15	2.005.060	1.991.360	99%
feb-15	904.310	903.770	100%
mar-15	1.397.150	1.399.590	100%
abr-15	-	-	
may-15	5.725.400	5.732.860	100%
jun-15	11.328.150	11.308.620	100%
jul-15	-	-	
ago-15	441.240	442.710	100%
sep-15	11.784.200	19.342.500	164%
oct-15	45.680.000	39.130.320	86%



Podemos observar en la información anterior que entre enero del 2014 y septiembre del 2015 la desviación de la energía programada con respecto a la energía generada fue máximo del 1%, lo que indica que cumplió con los requerimientos de generación del sistema.

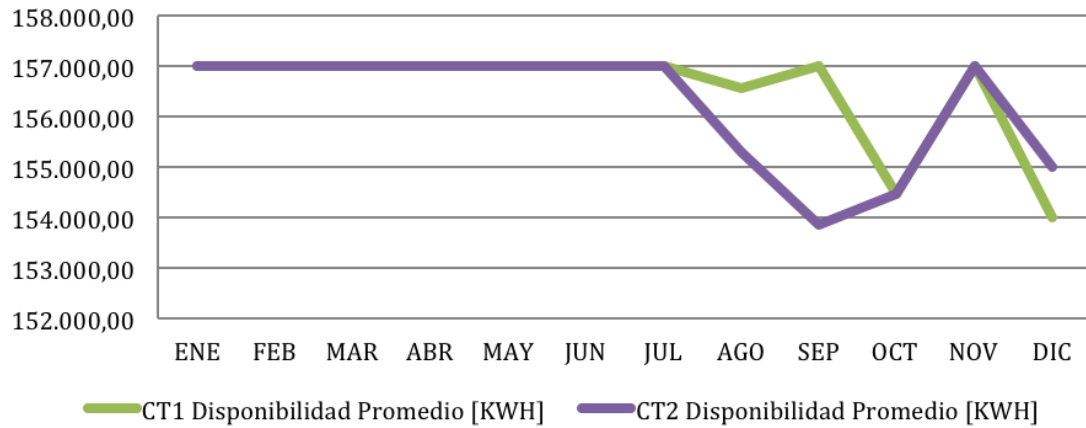
Por otro lado, podemos observar relativamente poco requerimiento del sistema, con respecto a la capacidad efectiva de las dos unidades de Termocandelaria, ya que la capacidad de producción de energía trabajando a plena carga para la unidad No 1 es de 110,88 GWH mes y para la unidad No 2 es de 111,6 GWH Mes, para una capacidad total de generación de energía de 222,48 GWH mes, lo anterior seguramente ocasionado por el valor de las ofertas de Termocandelaria.

En el siguiente cuadro y graficas podremos observar cual ha sido el comportamiento de la disponibilidad de Termocandelaria.

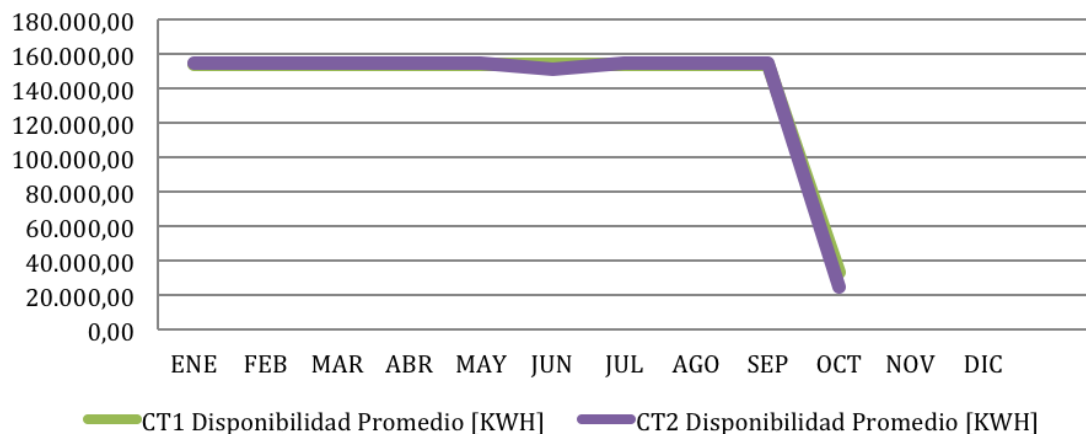
Termocandelaria S.C.A. E.S.P.
DISPONIBILIDAD

Unidad	Dato	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL AÑO
ANO: 2014														
CT1	Disponibilidad Promedio [KWH]	157.000,00	157.000,00	157.000,00	157.000,00	157.000,00	157.000,00	157.000,00	156.571,01	157.000,00	154.461,36	157.000,00	154.000,00	156.493,16
	Disponibilidad Comercial [%]	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00	99,73	100,00	98,38	100,00	100,00
CT2	Disponibilidad Promedio [KWH]	157.000,00	157.000,00	157.000,00	157.000,00	157.000,00	157.000,00	157.000,00	155.296,61	153.837,38	154.461,36	157.000,00	155.000,00	156.209,91
	Disponibilidad Comercial [%]	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00	98,92	97,99	98,38	100,00	100,00	99,60
Planta	Disponibilidad Promedio [KWH]	157.000,00	157.000,00	157.000,00	157.000,00	157.000,00	157.000,00	157.000,00	155.933,81	155.418,69	154.461,36	157.000,00	154.500,00	156.351,54
	Disponibilidad Comercial [%]	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00	99,32	98,99	98,38	100,00	100,00	99,72
ANO: 2015														
CT1	Disponibilidad Promedio [KWH]	154.000,00	154.000,00	154.000,00	154.000,00	153.449,00	154.000,00	154.000,00	154.000,00	153.932,88	33.202,16			
	Disponibilidad Comercial [%]	100,00	100,00	100,00	100,00	99,64	100,00	100,00	100,00	99,96	21,56			
CT2	Disponibilidad Promedio [KWH]	154.996,30	155.000,00	155.000,00	155.000,00	154.433,00	150.996,00	155.000,00	155.000,00	154.957,86	24.497,67			
	Disponibilidad Comercial [%]	100,00	100,00	100,00	100,00	99,63	97,42	100,00	100,00	99,97	15,80			
Planta	Disponibilidad Promedio [KWH]	154.498,15	154.500,00	154.500,00	154.500,00	153.941,00	152.498,00	154.500,00	154.500,00	154.445,37	28.849,92			
	Disponibilidad Comercial [%]	100,00	100,00	100,00	100,00	99,64	98,70	100,00	100,00	99,96	18,67			

DISPONIBILIDAD PROMEDIO UNIDADES 1 Y 2 TERMOCANDELARIA AÑO 2014



DISPONIBILIDAD PROMEDIO UNIDADES 1 Y 2 TERMOCANDELARIA AÑO 2015



Podemos observar en el 2014, un promedio de disponibilidad declarada superior al 99%, porcentaje similar al obtenido entre enero y septiembre del 2015, en octubre del 2015 disminuyó drásticamente la disponibilidad de la planta, Termocandelaria aduce que la indisponibilidad presentada en este mes se debió a la falta de recursos para comprar combustible.

Tomando en consideración lo anterior Termocandelaria en el mes de octubre no ha cumplido con sus obligaciones OEF, ante los requerimientos del sistema para enfrentar el fenómeno del niño que actualmente sufre nuestro país, por lo cual según reportado por XM, presenta una liquidación de desviación negativa con respecto a su

OEF de 172,600.000.000, 00 millones de pesos, en el periodo comprendido entre el 20 de septiembre y el 7 de noviembre del 2015.

- **Parámetros operativos de Termocandelaria:**

PARAMETROS DE OPERACIÓN AÑO 2014			
DESCRIPCION	CT1	CT2	TOTALES
horas en servicio	482,51	178,62	661,13
Horas indisponibles por disparo o mto	0,00	3,73	0,00
horas indisponibles	0,00	472,13	472,13
horas disponibles sin despacho	8.277,49	8.109,25	16.386,74
Máxima energía producible MWh	1.349.040,00	1.357.800,00	2.706.840,00
Energía generada MWh			57.840,45
Factor de utilización			2,14%
factor de indisponibilidad			2,14%
factor de disponibilidad			97,86%
Factor de confiabilidad			100,00%

Podemos observar en el cuadro correspondiente al 2014, que es una planta con un factor de utilización del 2,14%, lo que indica que tiene poco despacho del CND, presenta una alta disponibilidad del 97,86 % y alta confiabilidad 100 %, que pueden deberse a un buen mantenimiento pero además al hecho de tener poca generación por lo que presenta muy pocas indisponibilidades.

PARAMETROS DE OPERACIÓN AÑO 2015			
DESCRIPCION	CT1	CT2	TOTALES
horas en servicio	218,43	232,09	450,52
Horas indisponibles por disparo o mto	0,00	17,08	17,08
horas indisponibles	0,00	0,00	0,00
horas disponibles sin despacho	6.333,57	6.319,91	12.653,48
Máxima energía producible	1.009.008,00	1.015.560,00	2.024.568,00
Energía generada			80.251,73
Factor de utilización			3,96%
factor de indisponibilidad			2,14%
factor de disponibilidad			97,86%
Factor de confiabilidad			99,87%

Podemos observar en el cuadro correspondiente al 2015, que es una planta con un factor de utilización del 3,96%, lo que indica que tiene poco despacho del CND, presenta una alta disponibilidad del 97,86 % y alta confiabilidad 99,87 %, que pueden deberse a un buen mantenimiento pero además al hecho de tener poca generación por lo que presenta muy pocas indisponibilidades.

- **Inspección de campo:**

Se efectuó una visita de campo en el mes de octubre del 2015, en dicha visita se pudo evidenciar un buen estado de la planta, se revisaron cada una de las etapas que intervienen en el proceso de generación con los siguientes resultados:

Tanque de almacenamiento con capacidad de combustible de 36.781 barriles, capacidad suficiente para trabajar 2,91 días, a plena carga las dos unidades de generación, además tienen un contrato con EXXON MOBIL Colombia, para suministro de combustible de 596.000 galones por día, se anexa una presentación de la logística y transporte de combustible de TERMOCANDELARIA, en la visita se encontraron niveles de combustible almacenados mínimos.

Se cuenta con una estación con capacidad de descargar simultáneamente cuatro carrotanques y una cantidad de hasta 61 viajes por día, aproximadamente 15.976 barriles por día.

Tanto la estación de descarga de combustible, como también los equipos de bombeo y tratamiento del combustible se encuentran en muy buen estado y un adecuado mantenimiento.

Cuentan con una moderna planta de tratamiento de agua, para producción de agua desmineralizada necesaria en el proceso de generación, con un tanque de almacenamiento de agua tratada con capacidad para suplir las necesidades de generación a plena carga por 2 días.

Los paquetes mecánicos y eléctricos asociados a cada unidad de generación presentan buen estado y evidencian buen mantenimiento.

Las unidades de generación se encontraron en buen estado de operación, así como también las tuberías de proceso, los aislamientos y sistemas asociados.

Los tableros de control de motores, protecciones, control del proceso de generación se encuentran en excelente estado.

La planta cuenta con un sistema de detección y extinción de incendio con cobertura en toda la instalación.

Los parámetros de operación de la planta son supervisados en tiempo real, localmente y también remotamente por el fabricante de los equipos, tomado acciones inmediatas ante cualquier desviación con respecto a los parámetros normales de operación.

Se evidenció la existencia de repuestos y herramientas necesarias, para intervenir rápidamente las fallas más frecuentes que pueden presentar estas unidades de generación.

Se cuenta con un adecuado sistema de comunicación, con cobertura en toda la planta.

Se encontró en buen estado operativo y de conservación los transformadores de potencia y activos de conexión en la subestación eléctrica.

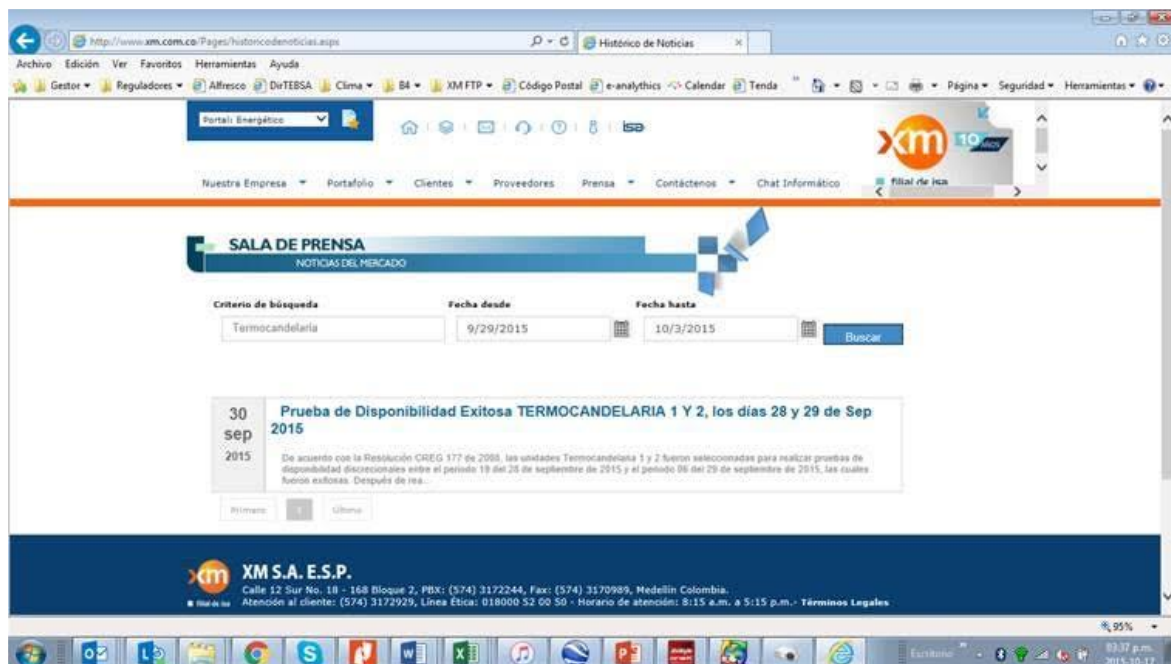
El estado general de planta, así como de todas las instalaciones es bueno y es evidente un adecuado mantenimiento, muy a pesar de estar ubicada la planta en un

ambiente altamente corrosivo, no se encontró evidencia de procesos de corrosión en la instalación.

PRUEBAS DE OPERACIÓN

Entre los días 28 y 29 de septiembre se realizó una prueba discrecional de 12 horas continuas, de las 2 unidades trabajando simultáneamente a plena carga, de los registros revisados se pudo evidenciar que la prueba fue exitosa, ya que las dos unidades mantuvieron en buen nivel su generación durante todo el tiempo de la prueba.

A continuación podemos observar un pantallazo de la página de XM, donde reporta el éxito de la mencionada prueba.



- Logística de combustible.

La logística de combustible de Termocandelaria es la siguiente:

- **Contratos de Combustibles y vigencia**

Suministro	
Proveedor :	EXXONMOBIL de Colombia
Vigencia :	Noviembre 30 de 2019
Cantidad :	596,000 galones / día
Entrega Nal. :	Planta Mamonal
Distancia :	Cartagena 6 Kms. entre ExxonMobil y Termocandelaria.
Proveedor EM :	Ecopetrol – Refinería Cartagena ductería dedicada y exclusiva (No hay batches).
Importación :	Puerto VOPAK – Mamonal Cartagena
Distancia :	10 Kms. entre VOPAK y Termocandelaria
Transporte:	
Proveedor :	OPL Carga S.A.S.

Vigencia :	Noviembre 30 de 2016
Carro tanques :	Dos (2) permanentes en planta Dos (2) permanentes en Cartagena Seis (6) o más disponibles: en quince (15) días con flota OPL, o en cuarenta y ocho (48) horas flota spot
Capacidad	11.160 Gls

El número de carro tanques contratado, es suficiente para cargar en Planta de ExxonMobil y/o de VOPAK, toda la cantidad contratada de combustible, que es superior, a la requerida para respaldar las OEF's de TERMOCANDELARIA.

Actualmente no se está suministrando combustible por una deuda superior a los 17 millones de dólares de Termocandelaria con su proveedor de combustible

- Almacenamiento

ExxonMobil - Mamonal

TANQUES DIESEL	CAPACIDAD PLANTA (Bls)	CAPACIDAD EXXONMOBIL (Bls)
167	13,779	8,474
169	9,050	5,566
170	8,780	5,400
201	21,470	13,204
261 (*)	11,000	11,000
262 (*)	11,000	11,000
263 (*)	11,000	11,000
TOTALES	86,079	65,644
DIAS DE ALMACENAMIENTO		5.19
(*) Dedicación exclusiva para Termocandelaria		

Termocandelaria

TANQUES DIESEL	CAPACIDAD (Bls)	DIAS ALMACENAMIENTO
TERMOCANDELARIA	36,7	2.91
TERMOCANDELARIA+ EXXONMOBIL	102,425	8.10

CAPACIDAD DE ENTREGA DE EXXON MOBIL

CONCEPTOS	TANQUEO POR FONDO	TANQUEO POR ENCIMA
N° de Bahías de cargue	1	3
N° de Brazos por Bahía	2	1
Rata de carga por brazo (gal/min)	600	450
Capacidad de abastecimiento día (N° de carrotanques por día)	49	17

Capacidad de abastecimiento día (N° de carrotanques)	66
Requerimiento Termocandelaria día (N° de pedidos ó viajes)	48
Capacidad de abastecimiento ExxonMobil / Requerimiento Termocandelaria	138%

CAPACIDAD DE ENTREGA DE VOPAK

CONCEPTOS	Valores
Capacidad de descargue en VOPAK (Bls/día)	15,770
Capacidad de abastecimiento día VOPAK (N° de carrotanques por día)	59
Capacidad de recibo Termocandelaria (Bls/día)	15,976
Capacidad de recibo Termocandelaria (N° de pedidos ó viajes)	61
Requerimiento ENFICC Termocandelaria (Bls/día)	12,644
Requerimiento Termocandelaria día (N° de pedidos ó viajes)	48
Capacidad de abastecimiento / Requerimiento Termocandelaria	124%

● CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

De la inspección realizada, del análisis de su disponibilidad, su energía generada las veces que fue requerida por el sistema, antes de octubre del 2015 y las pruebas discrecionales ordenadas por XM, realizadas entre el 28 y el 29 de septiembre del 2015, se puede concluir que la problemática actual que ha llevado a Termocandelaria S,C.A. E,S,P al declararse indisponible durante el mes de octubre, obedece a razones financieras y no situaciones técnicas ya que la planta y sus unidades se encuentran en adecuada disponibilidad técnica.

Se recomienda cerrar el ciclo en el proceso de generación, de tal manera que aumente su capacidad de generación hasta en un 50%, de tal manera que mejore su eficiencia y pueda ser competitiva en el mercado mayorista colombiano.

3. DIAGNÓSTICO COMERCIAL

Se analizan, los aspectos comerciales de la empresa relacionados con:

● Número De Suscriptores

No aplica ya que la Compañía no posee usuarios finales a los cuales facturar los costos del servicio. La empresa TERMOCANDELARIA S.A. E.S.P. no presta el servicio de transmisión, distribución y/o comercialización de energía eléctrica.

● Niveles de Consumos

No aplica. Si la empresa no tiene usuarios finales, de hecho no puede reportar niveles de consumo de estos.

- **Subsidios y contribuciones**

No aplica ya que la Compañía no posee usuarios finales a los cuales transferir subsidios o recaudar contribuciones.

- **Nivel de satisfacción del usuario**

No aplica ya que la Compañía no posee usuarios finales.

- **Trámite de PQR**

No aplica. Es concordante con los anteriores. Si la empresa no tiene usuarios, no puede haber reporte de quejas sobre el servicio.

- **Otros Aspectos Comerciales**

En este punto y atendiendo a las características de esta empresa, que no presta el servicio de transmisión, distribución y/o comercialización de energía eléctrica, y de conformidad con el Informe de Gestión y Resultados del año 2014, del Auditor Externo Gestión Futura presentado en Abril de 2015, se relacionan otros aspectos comerciales de la misma, que a continuación se detallan:

3.6.1 “Nivel de Pérdidas. No aplica a TERMOCANDELARIA ya que no presta el servicio de Transmisión, distribución y/o comercialización de energía eléctrica.

3.6.2 Exposición En bolsa. No Aplica a TERMOCANDELARIA debido a que la empresa no atiende mediante contratos bilaterales demanda de usuarios finales y toda su generación se transa en el SPOT, aunque como se estableció en el numeral 3.2.3 del citado informe de la empresa, la mayoría de la energía que la empresa genera es por criterios de seguridad y fuera de mérito, lo que implica que los costos de generar que le son reconocidos a la empresa se calculan bajo la metodología de la resolución CREG 034 de 2001 y sus modificaciones subsecuentes.

3.6.3 Porcentaje de Energía comprada en bolsa.

La energía que la empresa compra en bolsa está relacionada directamente con los consumos propios de los servicios auxiliares de la central que invariablemente son de un 1MW-hora en ciertos periodos del día, las compras en bolsa para el 2014 fueron de 3.2MWh-Año.

3.6.4 Recaudo y cartera. Ya que la empresa no posee usuarios finales y al estar inmersa en el esquema de pagos y remuneración centralizado por el ASIC, este aspecto no le aplica. Sin embargo vale la pena añadir que a la empresa no se le adelantó ningún procedimiento de limitación de suministro por no honrar los procedimientos de garantías de las resoluciones CREG 001 de 2003 y CREG 019 de 2006.

3.6.5 Restricciones. No aplica. A la empresa no se le puede atribuir ninguna restricción eléctrica u operativa en el corto y mediano plazo en el SIN. Sin embargo como se establece en la introducción, la planta ofrece respaldo al Área Caribe y la

Sub-área Bolívar mediante la generación de seguridad por restricciones eléctricas con los límites de transferencia de los cortes del área caribe u operativa relacionada con generación de seguridad, debido a criterios de confiabilidad o exportaciones internacionales.”

Contratos de Combustible

De acuerdo con información recaudada a través de la misma empresa, esta cuenta con los siguientes contratos:

Contrato de Suministro

Proveedor: EXXONMOBIL de Colombia
Vigencia: Noviembre 30 de 2019
Cantidad: 596,000 galones / día
Entrega Nal.: Planta Mamonal
Distancia: Cartagena 6 Kms. entre Exxon Mobil y Termocandelaria.
Proveedor EM: Ecopetrol – Refinería Cartagena ductería dedicada y exclusiva (No hay batches).

Importación: Puerto VOPAK – Mamonal Cartagena
Distancia: 10 Kms. entre VOPAK y Termocandelaria
Transporte:
Proveedor: OPL Carga S.A.S.
Vigencia: Noviembre 30 de 2016

Carro tanques:

Dos (2) permanentes en planta Dos (2) permanentes en Cartagena Seis (6) o más disponibles: en quince (15) días con flota OPL, o en cuarenta y ocho (48) horas flota spot
Capacidad 11.160 Gls

Fuente: TERMOCANDELARIA

El número de carrotanques contratados, es suficiente para cargar en Planta de Exxon Mobil y/o de VOPAK, toda la cantidad contratada de combustible, que es superior, a la requerida para respaldar las OEF's de TERMOCANDELARIA.

Actualmente no se está suministrando combustible por una deuda superior a los 20 millones de dólares de Termocandelaria con su proveedor de combustible.

RECOMENDACIONES DE CARÁCTER COMERCIAL

En esta parte, más que hacer algún tipo de recomendación es pertinente aclarar que esta empresa por su indisponibilidad financiera, fue intervenida administrativamente por esta Superintendencia el pasado mes de Noviembre.

Incluso, producto de esa intervención y de las visitas de inspección a la planta, *“La Superintendente de Servicios Públicos Domiciliarios, constató el protocolo de reinicio de la unidad, y de la puesta en marcha de una de las turbinas de la central, que entró a producir 150 megavatios/hora.*

La empresa Termocandelaria se declaró disponible desde el pasado 28 de noviembre; desde esa fecha reinició el suministro de energía al Sistema Interconectado Nacional.

De esta manera, y por efecto de la intervención de la planta, se asegura su participación para atender las necesidades del país, conforme a los requerimientos del Centro Nacional de Despacho.

La gestión de la Superintendencia, va encaminada a contribuir a la seguridad del sistema en estos momentos de afectación de la generación hídrica, por la presencia del fenómeno de El Niño"

La reactivación de Termocandelaria fue posible con un préstamo inicial aprobado por el Fondo Empresarial de la Superservicios por valor de 32 mil millones de pesos, para la compra de combustible. En adelante, la gestión del agente especial deberá encaminarse a la búsqueda de otros frentes de financiación y asegurar la autosostenibilidad de la planta."

4. DIAGNÓSTICO DE CARGUE DE INFORMACIÓN AL SISTEMA ÚNICO DE INFORMACIÓN – SUI

A continuación se indica el estado del prestador en el Registro Único de Prestadores del Servicio – RUPS y adicionalmente se relaciona el cuadro con los datos generales actualizados por la empresa en el 2015. En la Tabla RUPS se visualiza el identificador de la empresa, Última fecha de actualización, fecha de registro en RUPS, servicio prestado, nombre de la ESP, NIT y DV NIT, estado del prestador, nombre del representante legal, departamento, municipio, dirección principal y correo electrónico.

ID Empresa	2261
Fecha última Actualización RUPS	2015-08-06
Fecha de registro en RUPS	1998-07-29
Total Servicios Prestados	Energía
Razón Social	TERMOCANDELARIA SOCIEDAD EN COMANDITA POR ACCIONES EMPRESA DE SERVICIOS PUBLICOS
Nit	806005008
DV Nit	5
Estado del prestador	OPERATIVA
Nombre Representante Legal	EDUARDO DAMIAN VILLARREAL
Departamento (Dirección principal)	BOLIVAR
Municipio (Dirección principal)	CARTAGENA DE INDIAS
Dirección Principal	MAMONAL SECT ARROZ BARATO
Correo Electrónico Oficial	

Fuente RUPS-SUI

Al respecto, el prestador se encuentra en el Registro Único de Prestador – RUPS con la información actualizada al 6 de agosto de 2015.

Una vez realizada la consulta en el sistema interno para verificar el estado de cargue pendiente al SUI, el prestador para el año 2014 y 2015 no se encuentra con formatos pendientes correspondiente a los tópicos comercial, técnico, financiero o administrativo según su actividad, lo cual representa que el prestador se encuentre en el 100% del cargue de información al SUI.

5. ACCIONES DE CONTROL

Presentar una síntesis de los procesos de investigación que se encuentren en curso. Igualmente presentar las recomendaciones frente a los hallazgos encontrados.

NUMERO DE EXPEDIENTE: 2015240350600110E.
NOMBRE DE LA EMPRESA INVESTIGADA: TERMOCANDELARIA S.C.A. E.S.P.

Teniendo en cuenta el Informe Técnico, los anexos del mismo, al igual que la complementación del informe (*Comunicación 6016 – 2.11 - E2015100699 remitida por XM S.A. E.S.P., el día 27 de octubre de 2015*), remitidos por la Dirección Técnica de Gestión de Energía; la Dirección de Investigaciones de Energía Eléctrica y Gas Combustible, procedió a elevar Pliego de Cargos en contra de la empresa TERMOCANDELARIA S.C.A. E.S.P., el día once (11) de noviembre del año 2015, documento identificado con numero de radicado SSPD 20152400744631.

Lo anterior con fundamento al incumplimiento presuntamente de las Resoluciones CREG 024 y 025 de 1995, y el Artículo 52 de la Resolución CREG 071 de 2006, considerando que la empresa tenía asignado cargo por confiabilidad para el periodo 1 Diciembre de 2014 – 30 de Noviembre de 2015, y esta declaro indisponible la unidad 1 y 2 para los periodos de septiembre - octubre y noviembre del año 2015.

Dicha actuación administrativa fue debidamente notificada de conformidad con lo preceptuado en la Ley 1437 del año 2011.

A su turno, la empresa investigada a través de comunicación interna No. SSPD 20155290683082, de fecha tres (3) de diciembre del año 2015, presenta Descargos al Pliego de Cargos, atrás mencionado.

Por consiguiente, se encuentra bajo estudio los descargos presentados por parte de la empresa TERMOCANDELARIA S.C.A. E.S.P., con el fin de dar continuidad a la etapa procesal administrativa a lugar.

Como conclusión, es importante indicar que frente al presente proceso administrativo sancionatorio no hay existencia de hallazgos, toda vez que la actuación señalada se ha realizado acorde con lo establecido en las normas correspondientes.

Proyectó: Daniela Llinas Calderón – Contratista DTGE
Miguel Ruiz Castro - Contratista SDEG
Enrique Botero - Contratista SDEG
Héctor Leonardo Garzón - Contratista SDEG
Revisó: Martha Leonor Farah Manzanera – Directora Técnica de Gestión de Energía